

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Участок № 1, 12, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 1, 13, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 2, 23, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 2, 24, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 2, 25, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 3, 38, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 3, 39, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

	защиты органов дыхания.		химического фактора			
Участок № 6, 85, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.		Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 6, 86, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.		Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 7, 102, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.		Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок № 7, 103, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.		Снижение вредного воздействия химического фактора			
Аварийная служба, 117, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.		Снижение вредного воздействия химического фактора			
Аварийная служба, 118, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.		Снижение вредного воздействия химического фактора			
Аварийная служба, 119, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.		Снижение вредного воздействия химического фактора			
Аварийная служба, 120, Электрогазосварщик	Для уменьшения вредного воздействия сварочной аэрозоли, увеличить время регламентированных перерывов, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.		Снижение вредного воздействия химического фактора			

Дата составления: 14.10.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник управления эксплуатации-главный инженер

(должность)

(подпись)

Тареев А. А.
(ФИО)

29.10.2020
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела ОТ, ГО и ЧС

(должность)

(подпись)

Кисилева Я. В.
(ФИО)

29.10.2020
(дата)

Начальник отдела персонала

(должность)

(подпись)

Новикова С. К.
(ФИО)

29.10.2020
(дата)

Начальник планово-экономического

отдела

(должность)

(подпись)

Селова Л. Э.
(ФИО)

29.10.2020
(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Григорьева Е. С.
(ФИО)

29.10.2020
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

532

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Бочин Сергей Игоревич
(ФИО)

27.10.2020
(дата)